

BANDEJAS PARA PLATOS PREPARADOS LÁMINA PARA TERMOFORMADO FILM FLEXIBLE
LÁMINA PARA LA INDUSTRIA FARMACÉUTICA



SOMOS SUS SOCIOS PARA SOLUCIONES DE EMBALAJE EN FILMS,
LÁMINAS Y ENVASES RÍGIDOS EN PLÁSTICO PARA

01 PLATOS PREPARADOS Y PET FOOD

VITESSA® - CONVINA® - COMEDA® - VISTAFORM®

PLATOS PREPARADOS FRESCOS, REFRIGERADOS, CONGELADOS O EN AMBIENTE (PASTEURIZADOS, ESTERILIZADOS), SOPAS, SALSAS, SNACKS, PATÉS, UNTABLES, SUSHI, POSTRES, FRUTAS, ALIMENTACIÓN INFANTIL, DIETAS CON REQUERIMIENTOS ESPECIALES, ALIMENTOS PARA LÍNEAS AÉREAS, CATERING, ALIMENTACIÓN DE MASCOTAS - GOLOSINAS Y COMIDA HÚMEDA.

02 CONVERTER

VISTALUX® - VISTALID® - VISTAPEEL®

FILMS PARA LAMINADO EN FILMS MULTICAPA, P. EJ. PARA STAND UP POUCHES, FILMS DE TAPA DE FÁCIL APERTURA, FILMS PARA SELLADO, FILMS PARA SILICONADO, PELÍCULAS DE PROTECCIÓN SEPARABLES.

03 INDUSTRIA FARMACÉUTICA Y PRODUCTOS PARA LA SALUD.

PURELAY® PHARM - PURELAY® LID

BLÍSTERES Y PACKS MONO BLÍSTER





DESARROLLANDO IDEAS. CREANDO SOLUCIONES. CONSIGUIENDO LA SATISFACCIÓN DE NUESTROS CLIENTES.

Contigo Etimex crea soluciones de embalaje de alta calidad para platos preparados, pet food, alimentación infantil, productos farmacéuticos e industriales.

Nuestro equipo con mucha experiencia y altamente motivado da respuesta a tus necesidades de soluciones de embalaje en lámina, films o envases de plástico con el más alto nivel de flexibilidad y eficiencia. Usamos tecnologías punteras en los procesos de extrusión, termoformado, inyección, inyección con barrera, IML.

Te ayudamos desde las primeras ideas, desarrollo de diseño, producción de maquetas (3D), moldes para prototipos, desarrollo de moldes, hasta la producción y entrega de las soluciones de envase.

Contribuimos al éxito de tus productos con soluciones de embalaje individuales y atractivas.

Si realizas actividades que aparecen en la lista de más abajo, somos tu socio perfecto para atender tus necesidades y peticiones especiales de embalaje.

Visítanos en Internet en www.etimex-pp.com e inspírate en nuestro buscador de film y productos.

60 EMBALAJE AL NIVEL MÁS ALTO.
ETIMEX
60 AÑOS DE COMPETENCIA.





01 ALIMENTACIÓN Y PET FOOD

VITESSA® - CONVINA® - COMEDA® - VISTAFORM®

PLATOS PREPARADOS FRESCOS, REFRIGERADOS, CONGELADOS Y EN AMBIENTE, (PASTEURIZADOS Y ESTERILIZADOS), SOPAS, SALSAS, SNACKS, PATÉS, UNTABLES, SUSHI, POSTRES, FRUTAS, ALIMENTACIÓN INFANTIL, ALIMENTOS PARA DIETAS ESPECIALES, ALIMENTOS PARA AEROLÍNEAS, CATERING Y SERVICIOS, PET FOOD HÚMEDO Y GOLOSINAS.

Suministramos a marcas líderes en el mercado y estaremos encantados de suministrarte tu propio embalaje en forma de bandejas, vasitos y tapas fabricados en (CPET, APET, PP, PP-barrera con EVOH y más). Nuestra especialidad son las soluciones de alto contenido técnico y visualmente atractivas, también tenemos un amplio catálogo de soluciones estándar. Puedes usar nuestro buscador para soluciones.

Suministramos Lámina para termoformado, por ejemplo para máquinas FFS.



02 FABRICANTE DE EMBALAJE FLEXIBLE.

VISTALUX® - VISTALID® - VISTAPEEL®

FILMS PARA LAMINACIÓN PARA LÁMINA FLEXIBLE MULTICAPA, P.EJ, STAND UP POUCHES, FILMS DE TAPA DE FÁCIL APERTURA, FILMS PARA SELLADO, SILICONADO, PELÍCULAS DE PROTECCIÓN SEPARABLES.

Ofrecemos un amplio rango de films de Polipropileno cast para sellado, pelado o para ser recubiertos. Estos films para laminación se usan, por ejemplo, como capa funcional en bolsas de film multicapa, films para tapa y films para sellado. Las variantes siliconadas pueden ser usadas como lamina de protección separable.

03 PRODUCTOS FARMACÉUTICOS Y PARA LA SALUD.

PURELAY® PHARM - PURELAY® LID

BLÍSTERES PARA PASTILLAS Y PACKS MONO BLÍSTER.

Somos suministradores líderes de films termoformables para uso farmacéutico excelentes, fabricados de polipropileno (PP) para blísteres de capsulas o pastillas. Nuestro material de tapa (Press through) fabricado en PP (en vez de aluminio) posibilita la fabricación de un mono blíster fabricado completamente en PP. Nuestra producción se realiza en una sala limpia clase 100.000.



INNOVACIÓN Y DESARROLLO

Tenemos un equipo de técnicos e ingenieros de diseño de amplia experiencia. Estamos trabajando continuamente en desarrollos de nuestras soluciones de embalaje, desde el uso de materias primas, mediante ingeniería de diseño con las soluciones más modernas de CAD 3D

PUNTOS IMPORTANTES PARA NOSOTROS.

- > Vida del producto.
- > Eficacia en los costes al mismo tiempo que la personalización.
- > Propiedades visuales y táctiles para crear o apoyar una identidad de marca.
- > Agradable para el consumidor.

NUESTRA COOPERACIÓN CONTIGO

Los siguientes pasos describen un proceso típico de desarrollo de embalaje en Etimex

01 ASESORAMIENTO AL CLIENTE.

- > Analizar tus necesidades y factores (Contenido, Proceso de llenado, reconocimiento de marca)
- > Mostrar las opciones para todos los procesos.

02 FASES DE DESARROLLO

- > Propuestas de diseño en 3D.
- > Desarrollo técnico del diseño con software CAD 3D.

03 REALIZACIÓN

- > Pruebas de prototipos.
- > Te ofrecemos soporte en los procesos de llenado para nuevos envases.
- > Definición parámetros de sellado, parámetros del autoclave, etc.
- > Te ayudamos en las primeras series de producción in situ.



TECNOLOGÍAS.



EXTRUSIÓN

- > Desde 25 mic. hasta 2,5mm, hasta 9 capas.
- > Líneas de film cast.
- > Extrusoras Roll Stack
- > Tecnología de baño de agua.
- > Films ultra transparentes, con color y bicolor.
- > Materiales barrera (EVOH y otros)

TERMOFORMADO

- > Formatos estándar y personalizados.
- > Bandejas pre-cortadas perforadas, bandejas multi-compartimentadas.
- > Decoraciones impresas IML.
- > Uso de robots para manejo y embalaje.

INYECCIÓN.

- > PP sin barrera.
- > PP con barrera (Co-inyección) „lata de plástico“
- > Con y sin decoración (IML).
- > Uso de robots para manejo y embalaje.





PRODUCTOS

Durante más de 60 años hemos contribuido con embalajes plásticos a la protección óptima y presentación atractiva de tus productos.

01-06 Suministramos envases rígidos plásticos, ya sean **bandejas vasitos o tapas** fabricadas en diferentes plásticos, dando respuesta a tus necesidades de vida de producto, protección de aromas y sabores, adecuándolos a tus métodos de producción.

07 Suministramos lámina para termoformado de PP, PET y PP barrera, ideales para máquinas FFS. Las láminas de PP VISTAFORM® tienen la característica de máxima transparencia.

08 Los Films flexibles te ofrecen, como convertir, propiedades específicas para muchas áreas de aplicación.

09 PURELAY® et PURELAY® LID fabricados en sala limpia son la mejor solución para blísteres libres de PVdC fabricadas con polipropileno, también los packs mono blíster en PP



Puedes encontrar más información sobre PURELAY® en www.purelay-die-pharmablisterfolie.de



01 BANDEJAS DE CPET VITESSA®

Para temperaturas desde -40°C a +180°C y hasta +220°C

ÁREAS DE APLICACIÓN.

Para alimentos refrigerados o congelados, platos pasteurizados. Calentamiento en hornos convencionales, de aire caliente o microondas.



02 BANDEJAS DE APET VITESSA®

Para temperaturas de -40°C hasta +70°C

ÁREAS DE APLICACIÓN.

Snacks, ensaladas, platos preparados refrigerados y congelados. También para atmósfera modificada

03 BANDEJAS DE APET CON BARRERA VITESSA®

Para temperaturas desde -40°C hasta +70°C

ÁREAS DE APLICACIÓN.

Para alimentos refrigerados sensibles a la temperatura para temperatura ambiente durante tiempo restringido. Alta barrera al oxígeno con buena transparencia. También para atmósfera modificada

04 BANDEJAS O ENVASES EN PP BARRERA CONVINA®

Para temperaturas de +2 hasta +125°C. Alta barrera al oxígeno gracias a una capa de EVOH, protección del sabor y los aromas, alta barrera al vapor de agua. Permiten una larga caducidad a temperatura ambiente para alimentos esterilizados.

ÁREAS DE APLICACIÓN.

Platos preparados esterilizados y pasteurizados. Aptos para microondas o baño maría.



05 ENVASES DE PP COMEDA®

Para temperaturas desde +2°C o -18°C/-40°C hasta +125°C (Dependiendo del tipo de PP)

ÁREAS DE APLICACIÓN.

Para platos preparados frescos, refrigerados o congelados, dependiendo de la elección del material. Aptos para microondas y baño maría.

06 ENVASES INYECTADOS COMEDA® Y CONVINA® CON BARRERA.

Se pueden producir envases por inyección con las mismas propiedades que los termoformados, de esta manera obtenemos:

- > Mejores rendimientos en costes para producciones grandes gracias a la producción automatizada.
- > Sustitución de las latas por envases de plástico, incluyendo el cerrado roll seam igual que las latas.

NUEVO

CONTÁCTANOS PARA MÁS DETALLES.



NUESTRA OFERTA EN EL ÁREA DEL EMBALAJE RÍGIDO.

- > Geometrías complejas (p.ej. reproducción de logos, multi-compartmentos)
- > Láminas multicapa; colores diferentes dentro y fuera.
- > Ventilación (canales), nervios para aumentar la estabilidad del envase.
- > Envases con decoración (IML).
- > Tapas también ultra-transparentes, con o sin decoración (IML)
- > Uso de PP con cargas para las bandejas CONVINA®-PLUS para mayor rigidez.



08 FILMS FLEXIBLES.

VISTALUX®, VISTALID® & VISTAPEEL® CPP

ETIMEX fabrica film mono capa y co-extruido de calidad Premium para laminación y recubrimiento en líneas modernas de extrusión cast.

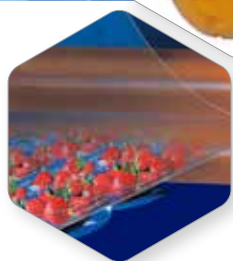
FILM PARA LAMINACIÓN Y RECUBRIMIENTO VISTALUX®

DISEÑO

Mono y coextruidos, incluida estructura de superficie. Colores estándar, blanco y transparente, posibilidad de otros colores. Podemos ajustar las formulaciones a sus necesidades, p.ej. aplicación de silicona.

APLICACIONES

Laminado con PET, OPP, OPA, Aluminio, Acero, papel, entre otros. Los laminados duplex o triplex se usan par bolsitas selladas, film de sellado, bolsas stand up para el embalaje de alimentos, Pet food, productos farmacéuticos, o productos técnicos.



07 LÁMINA PARA TERMOFORMADO

Para máquinas FFS y termoformado

MATERIALES Y DISEÑOS

- > PET
- > PP
- > PP-EVOH-PP
- > VISTAFORM® Lámina para termoformado de PP.
- > Caracterizada por el más alto nivel de transparencia y un comportamiento inmejorable en el termoformado, gracias a nuestro proceso especial de extrusión.
- > Optimiza tu producción y mejora la presentación de tu producto con la lámina VISTAFORM® PP.

Para más información sobre las láminas (Anchuras, espesores, colores, aditivos), pregunte a nuestro equipo de ventas.



FILMS VISTALID® & VISTAPEEL®

DISEÑO

Coextruidos, transparente estándar y blanco, variantes con cargas, perforables.

APLICACIONES

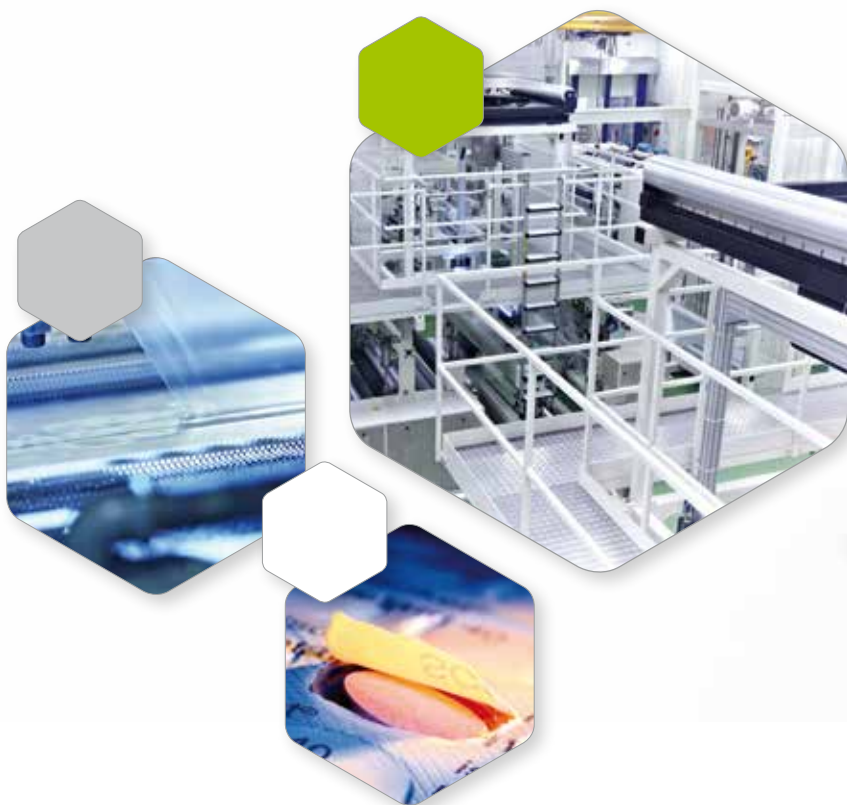
Laminados con p.ej. PET o recubierto resistente al calor, estos films se usan en máquinas FFS como films pelables. Variantes con cargas se usan como tapas troqueladas selladas pelables en bandejas y vasitos.

APLICACIÓN ESPECIAL

Pelable contra sí mismo en laminados para bolsitas.

NUESTRA GAMA ESPECIAL EN EL ÁREA DE LOS FILMS FLEXIBLES.

- > Formulaciones para aplicaciones farmacéuticas o esterilización.
- > Podemos modificar las propiedades mecánicas.
- > Variantes en color (traslúcida opaca)



09 FILMS PARA LA INDUSTRIA FARMACÉUTICA, PURELAY®, PURELAY® PHARM & PURELAY® LID

Los films PURELAY® fabricados en polipropileno te ofrecen la mejor barrera al vapor de agua con un control de calidad simple en tu proceso de embalaje, midiendo la distribución de los espesores.

Los packs blíster con PURELAY® PHARM protegen tu producto de los daños causados por el medio ambiente.

La barrera al vapor de agua viene dado en el caso de PURELAY® PHARM por la totalidad del film, no solo por una fina capa, como es usual en los films multi-capas, asociados con riesgos de daño fácil.



FILM PURELAY® PHARM PARA TERMOFORMADO

- > Alta transparencia
- > Alta barrera al vapor de agua
- > Ventajoso en costes
- > Alto rendimiento de la máquina
- > Producido en sala limpia
- > Propiedades de termoformado excelentes y reproducibles.
- > Puedes formar un monoblister PP con PURELAY® PHARM y PURELAY® LID

PURELAY® LID

- > Film de PP „push through“ para blísteres para la industria farmacéutica.
- > Sustitución del aluminio
- > El film se puede imprimir y recubrir con laca con los procedimientos convencionales
- > Puedes obtener un mono blíster en PP de PURELAY® PHARM y PURELAY® LID



CALIDAD E HIGIENE

La gestión en producción de la calidad e higiene es auditada por entidades independientes de certificación. Numerosas auditorías de nuestros clientes testimonian nuestros altos estándares y nuestra continua mejora en las áreas de calidad e higiene.

Los altos requerimientos de la industria alimentaria son nuestros estándares mínimos. Durante muchos años, ETIMEX ha venido siendo certificada, además de con la norma ISO 9001, con las normas BRC/IoP.

En el campo de la Salud/Farmacia producimos en una sala limpia de clase D(100.000) y de acuerdo con GMP

POSEEMOS LOS CERTIFICADOS

- > ISO 9001-2008 (calidad)
- > ISO 14001-2004 (medio ambiente)
- > BS OHSAS 18001 (seguridad en el trabajo)
- > BRC / IoP (higiene)
- > ISO 50001:2011 (gestión de la energía)

ASEGURAMIENTO DE LA CALIDAD

Etimex se centra en el control de la calidad extensivo, además de auto control de los operadores de las instalaciones, a través de los constantes ensayos en línea y de las numerosas inspecciones de los productos terminados en el laboratorio. Aseguramos la alta calidad de nuestros productos mediante diferentes técnicas analíticas como el índice de Flujo de fusión (Melt flow index MFI), DSC o espectroscopia IR

Forman parte del control de calidad en nuestra compañía, medidas funcionales como la fuerza de sellado, resistencia a la rotura en frío, estabilidad, estabilidad dimensional. Institutos independientes prueban y certifican regularmente los aspectos regulatorios de seguridad y sanitario de nuestros productos, particularmente por medio de los ensayos de migración. La salud de los consumidores y el buen funcionamiento de tus procesos son cruciales para la calidad de nuestros productos.



MEDIO AMBIENTE/SOSTENIBILIDAD

Le damos a la protección del medio ambiente y a nuestra política energética la mayor importancia. Nosotros entendemos una obligación para nuestros empleados, clientes y la sociedad en general la responsabilidad sobre el medio ambiente. En Etimex, eficiencia en costes y sostenibilidad no son antagonicos, sino que deben ir de la mano.

Etimex está certificada de acuerdo con ISO 14001 y opera el sistema de la gestión energética de acuerdo con DIN EN ISO 50001, lo cual es la base de la mejora continua de la eficiencia energética y la mejora sistemática de los flujos de energía.

Así, Etimex tiene un proceso de gestión para la identificación y evaluación de los posibles ahorros y ha tomado numerosas medidas para optimizar el rendimiento energético.

- > Ahorro y recuperación de la energía
- > Embalaje reusable y retornable.
- > Reducción del peso.
- > Utilización de los recuperados derivados de la producción (esqueletos del termoformado)
- > Uso de plásticos reciclados (si es técnicamente posible y seguros para la salud)

El esquema activo de propuestas operacionales no está basado solo en los puntos convencionales de mejora de los procesos, también en las áreas de protección medioambiental, higiene, seguridad y salud en el trabajo y gestión energética.

Un grupo dedicado a los asuntos energéticos ha estado trabajando desde 2011 en la implementación de todos los objetivos fijados por la dirección para los 5 años posteriores, a través del cual se informa regularmente a los trabajadores del estatus de implementación.

Durante más de 20 años hemos estado usando aguas subterráneas para refrigerar las instalaciones, el agua caliente proveniente de estos usos se destina a la calefacción de los edificios de oficinas y administración. Los datos relevantes de consumos individuales, como aire comprimido, electricidad, etc. son monitorizados y almacenados mediante el uso de un programa especial.



RESPONSABILIDAD SOCIAL DE LA COMPAÑÍA - CSR.

ETIMEX es miembro de la organización sin ánimo de lucro „Sedex“ (SupplierEthicalData Exchange), que está comprometida con las condiciones ambientales y sociales justas y sostenibles a lo largo de la cadena de suministro y producción. „EcoVadis“ proporciona información sobre nuestros objetivos y logros en esta área.

NUESTROS EMPLEADOS.

Nuestros empleados son muy importantes para nosotros y nos tomamos muy en serio todas las circunstancias que les afectan.

- > Seguridad y salud en el trabajo, certificado OHSAS 18001.
- > Formación continua.
- > Desarrollo de nuestros empleados. Poseemos disposiciones internas para la salud que documentan nuestro compromiso en el área social más allá de los requerimientos generales.

etimex



PRIMARY PACKAGING

EVERYDAY & EVERYWHERE

ÁREAS DE VENTAS

BANDEJAS Y ENVASES

TEL. +49 (0) 7347 67-437
trays@etimex-pp.com

LÁMINAS TERMOFORMABLES

TEL. +49 (0) 7347 67-437
sheets@etimex-pp.com

FILMS FLEXIBLES

TEL. +49 (0) 7347 67-414
flexibles@etimex-pp.com

FILMS FARMACEUTICOS

TEL. +49 (0) 7347 67-451
info@purelay.de

OFICINAS DE VENTAS

GRAN BRETAÑA

UK@etimex-pp.com
TEL. +44 (0) 20 8688 7770

ALEMANIA-AUSTRIA-SUIZA- LIECHTENSTEIN (D-A-CH)

D-A-CH@etimex-pp.com
TEL. +49 (0) 173 30 18 293

BENELUX

Benelux@etimex-pp.com
TEL. +31 (0) 6 46 90 35 60

FRANCIA

France@etimex-pp.com
TEL. +33 (0) 4 74 43 25 20

ITALIA

Italy@etimex-pp.com
TEL. +49 (0) 73 47 67-431

ESPAÑA

Spain@etimex-pp.com
TEL. +34 609 350 791

POLONIA

PL@etimex-pp.com
TEL. +48 601 68 83 72

YOUR IDEAS. OUR SOLUTIONS.

ETIMEX GROUP

ETIMEX PRIMARY PACKAGING Y ETIMEX TECHNICAL COMPONENTS SON SOCIEDADES GESTIONADAS EN EL GRUPO INDEPENDIENTE ETIMEX HOLDING.

Visitanos en www.etimex.de



ETIMEX PRIMARY PACKAGING GMBH

Martin-Adolff-Straße 44
89165 Dietenheim
ALEMANIA

TEL. +49 (0) 7347 67-0
info@etimex-pp.com

ACTUALIZACIÓN 01-2015



etimex-pp.com